

Quinn Process Equipment Co.

3400 Brighton Blvd.
Denver, CO 80216
Phone: 303 295 2872
Fax: 303 295 2706
e-mail: quinnproc@aol.com
website: www.quinnprocess.com

A quien pueda interesar:

Referencia: QPEC experiencia en el diseño y fabricación de Mezcladores-sedimentadores

Estamos enviando las siguientes opciones para presentar a nuestra empresa y se relacionan con nuestra historia y experiencia en el diseño y fabricación de QPEC solvente extracción Mezcladores-sedimentadores.

Quinn proceso Equipment Company fabrica una amplia gama de equipos de planta piloto y las plantas de procesamiento de minerales de tamaño comercial. Usted puede visitar nuestro sitio web en www.quinnprocess.com, donde, debajo de "Productos y servicios", son algunas fotos de nuestros medio tamaño SX Mezcladores-sedimentadores.

La siguiente es una breve descripción de experiencia de Quinn proceso equipo empresa en el área de diseño y fabricación de unidades de extracción con disolvente de mezclador-colono.

En compañía del equipo de proceso de Quinn hemos especializado por más de 30 años, en el diseño y fabricación de equipos de proceso para plantas piloto y pequeños comerciales en la industria de minerales. Nuestro equipo incluye materiales de manipulación, trituración, molienda, clasificación, agitación, acondicionado, flotación, filtros, bombas, espesadores y equipo de extracción por solvente de mezclador-colono.

Nuestro equipo incluye materiales de manipulacion, trituracion, molienda, clasificacion, agitacion, acondicionado, flotacion, filtros, bombas, espesadores y equipo de extraccion por solvent de mezclador-colono.

La mayoría de nuestros equipos se puede suministrar en una amplia gama de materiales de construcción para satisfacer las necesidades de la aplicación particular. Estos incluyen muchas aleaciones de acero inoxidable, acero suave, una amplia variedad de revestimientos de caucho, uretano alineado, muchos termoplásticos, fibra de vidrio en numerosas resinas y otras materiales como el titanio, inconel y monel materiales y aleaciones exóticas.

Contamos con amplia experiencia en el exitoso diseño y fabricación de una amplia gama de Mezcladores-sedimentadores. La siguiente es una descripción de nuestra historia, instalaciones, personal de plantas que usted es podria contactar (algunas de estas plantas son confidenciales y el cliente probablemente será renuente a discutir el proceso exacto).

Estas unidades siempre han incluido los tanques mezclador y colono y también el mecanismos de mezclador completo.

**Empresa de equipos de proceso de
Quinn lista parcial de instalaciones
QPEC mezclador-colono unidades**

La siguiente es una lista parcial de las instalaciones de QPEC mezclador-colono. Nuestras instalaciones, como se indica, cubren una amplia gama de minerales como el cobre, molibdeno, indio, germanio, galio, boro, itrio, uranio, vanadio, etc..

CLIENTE	SITIO UBICACIÓN	APLICACIÓN
Noranda	Agnew Lake	Uranium
Freeport Chemical	Location, LA	Uranium from phosphoric acid
Wyoming Minerals	Bingham Canyon, UT	Uranium from copper leach tails
Hecla Mining	Arizona	Copper from leach solution
Greenback Industries	Arizona	Copper from leach solution
United Chemical	Arizona	Copper from leach solution
Ranchers Exploration	Naturita, CO	Uranium-vanadium from leach tails
Brush Wellman	Utah	Uranium from leach solution
Bokum	New Mexico	2000 ton uranium mill
Anaconda	Arizona	Uranium from copper leach solution
AMOK, Ltd	Saskatchewan	Pilot plant for uranium ore
Kerr McGee	Idaho	Pilot plant uranium-vanadium from phosphoric acid
Mono Power	Idaho	Pilot plant uranium-vanadium from phosphoric acid
Energy Fuels	Blanding, UT	2500 tpd uranium-vanadium plant
Plateau Resources	Utah	800 tpd uranium-vanadium plant
AMAX	Iowa	Paratungstate plant
Earth Sciences Ext.	Calgary, Alberta	Uranium from phosphoric acid
Cerro Copper Prod.	Illinois	Copper from leach liquors
Dennison Mines, Ltd.	Canada	Yttrium recovery from uranium
Sociedad Chilena de Litio, ltd.	Chile	Lithium plant- boron recovery
Hecla Mining	Utah	Copper, gallium, germanium recovery
Cominco, Ltd.	British Columbia	Indium recovery
P.T. Petrokujang	Indonesia	Uranium from phosphoric acid
CODELCO	Chile	Rhenium, molybdenum recovery
BHP-Utah Intl.	California	Copper recovery
East Penn Mfg.	Pennsylvania	Cleaning spent battery acid
Egypt	Egypt	Mineral pilot plant
COGNIS	California	Hazardous waste metal recovery
United Engineers	New York	Remove sulfates from stack residues
Proler Intl. / Western States Engineering	Arizona	Copper recovery from waste material
Placer Dome, Inc.	British Columbia	Copper pilot plant
Ivanhoe Myanmar/ KD Engineers	Burma	Copper pilot plant
Cabot Corp	Pennsylvania	30 stage SX for exotic metal recovery
BHP/Bateman Eng.	Zimbabwe	9 stage unit for Cobalt recovery
BHP Minerals	California	10 stage pilot unit for confidential plant
AMAX Metals	Louisiana	6 stage pilot unit for confidential plant
Copper Range Mining/ Davy International	Michigan	4 stage unit for Copper recovery
Phibrotech	Texas	2 stages replacement FRP units
American Microtrace	Nebraska	4 stages for proprietary process

BHP Minerals		4 stages for general application
Thai Copper Ind./		
Kvaerner Metals	Thailand	2 stages 316LSS for copper recovery
BHP Minerals		4 stages for general application
US Filter	California	9 stages for confidential process
Inco	Newfoundland	22 stages for a confidential process
Alkane Exploration	Australia	15 stages for confidential process
Premier Technologies	Idaho	20 stages 316LSS units for confidential process
Premier Technologies	Idaho	20 stages borosilicate glass units for confidential process
Molycorp	California	75 stages of retrofit mixer mechanisms to improve throughput
Molycorp	California	A lot of stages for confidential process

Como puede verse en la lista anterior, QPEC ha amueblado numerosos colonos de mezclador a una amplia gama de clientes nuevos y repetición. Nuestras unidades están en uso en todo el mundo con numerosas plantas en Canadá, sudeste de Asia, Estados Unidos y Chile, para nombrar unos pocos.

Nos hemos dotado de unidades colonos tan grandes como 25 x 62' y 32' x 62 con mezcladores de Chevron Pana Maria y combustibles en Blanding, Utah. Unidades QPEC han tratado de pH en 1.0 alcance y gpm flujos de 100 ml/min a 2000 gpm.

Nuestra planta piloto, las unidades están diseñadas como sistemas de paquete completo con todas las tuberías inter-etapas y que dan provisión para recicla cuanto sea necesario, montado sobre un bastidor de acero estructural común con motores de accionamiento eléctrico en construcción prueba de explosión con controles de velocidad VFD enviados por separado para la instalación de cliente.

Todas las empresas que se muestra en la lista anterior compraron el mezclador complete unidades de colono de Quinn Proceso Equipment Company. Todos los sistemas en funcionamiento rápidamente sin complicaciones o fracasos. Todos ellos realizan a plena satisfacción sin dificultad.

IMPORTANTE: QPEC Mezcladores-sedimentadores utilizan impulsores en los tanques de mezcla que están diseñados para tanto adelanto (bomba) y mezclan las distintas corrientes de alimentación (acuosos, orgánicos y reciclar) íntimamente al entrar en el ojo del mezclador. Las bombas inter-etapas no son necesarias, simplificando el control y operación de las unidades. Las bombas solamente necesarias son las bombas de alimentación externas para la alimentación acuosa y orgánica para el sistema y sus tanques asociados, flujómetros y válvulas. Mezcladores pueden ser equipados en configuración simplex, duplex y triplex incluso utilizando mezcladores auxiliares del tipo de flujo axial.

Unidades pueden fabricarse en una amplia gama de materiales de construcción para satisfacer la aplicación. Todos los colonos del mezclador QPEC estan disenados para tener el mismo nivel relative del mezclador y el colono para permitir simple cierre abajo y puesta en marcha sin necesidad de tanques de la oleada aceptar el flujo de retroceso. Unidades más grandes requerirán un cojín o alguna otra forma de apoyo bajo el colono para traer el colono altura líquida hasta incluso con la altura del líquido en el tanque del mezclador.

Requerimos la siguiente información con el fin de presentar nuestras recomendaciones para un sistema de mezclador-colono de extracción por solvente. Generalmente se han realizado un trabajo de prueba y hoja de flujo para generar estos datos.

- 1) circuitos implicados (es decir: extracción, lavado, frote, tira, etc..)
- 2) el numero de etapas en cada circuito.
- 3) caudales de orgánica, acuosa y recicla (estado orgánico o acuoso) para cada circuito. Además, el peso específico para cada uno. O proporcionar relacion de O:A mezclador deseada.
- 4) tiempo de retención de mezclador requerido para cada circuito.
- 5) requisitos del área colono, indicados normalmente en galones por minuto por pies cuadrados o metros cúbicos por metro cuadrado por hora.
- 6) maxima velocidad de flujo a traves de colono, o, si esta disponible, la relacion de aspect deseada longitud y ancho para el area efectiva del colono.
- 7) naturaleza y concentración de las distintas corrientes involucradas, o, si está disponible, los deseada materiales de construcción.
- 8) requisitos eléctricos, voltaje y recintos para los motores.
- 9) cualquier requisito especial para el sitio, tales como ventilación, tamaño limitaciones (puertas etc.), instalación interior o al aire libre y cubiertas sísmica o carga para colono (si procede).
- 10) temperature de funcionamiento.

Si no tienes una hoja de flujo y los datos de tamaño anterior, por favor avise y, si necesita asistencia para la generación de esta información, estamos familiarizados con algunos consultores que estarían dispuestos a ayudar.

Apreciamos sinceramente la oportunidad de presentar nuestras recomendaciones para este y cualquier proyecto futuro en el que pueden participar.

Atentamente,

Richard Quinn